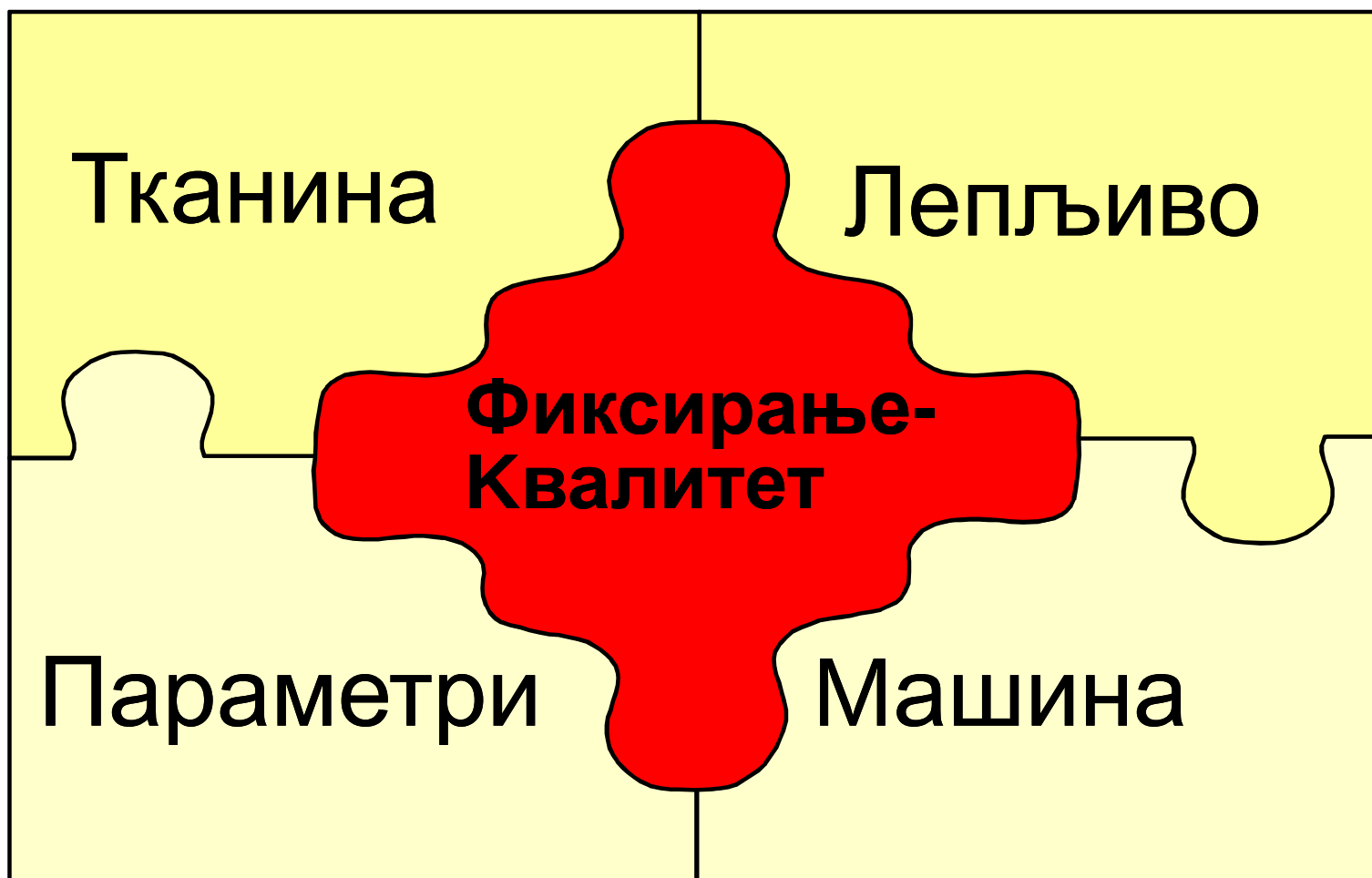


Фиксирање

Квалитет фиксирања



Ризици код фиксирања

- **Одвајање слојева-разлепљивање**
- **Оштећење материјала**
- **Скупљање**
- **Повраћај робе , рекламација**
- **Губитак купаца**
- **Додатни трошкови**
- **Смањена продуктивност**

Загарантовано исправно фиксирање



Pressing for Excellence

превод

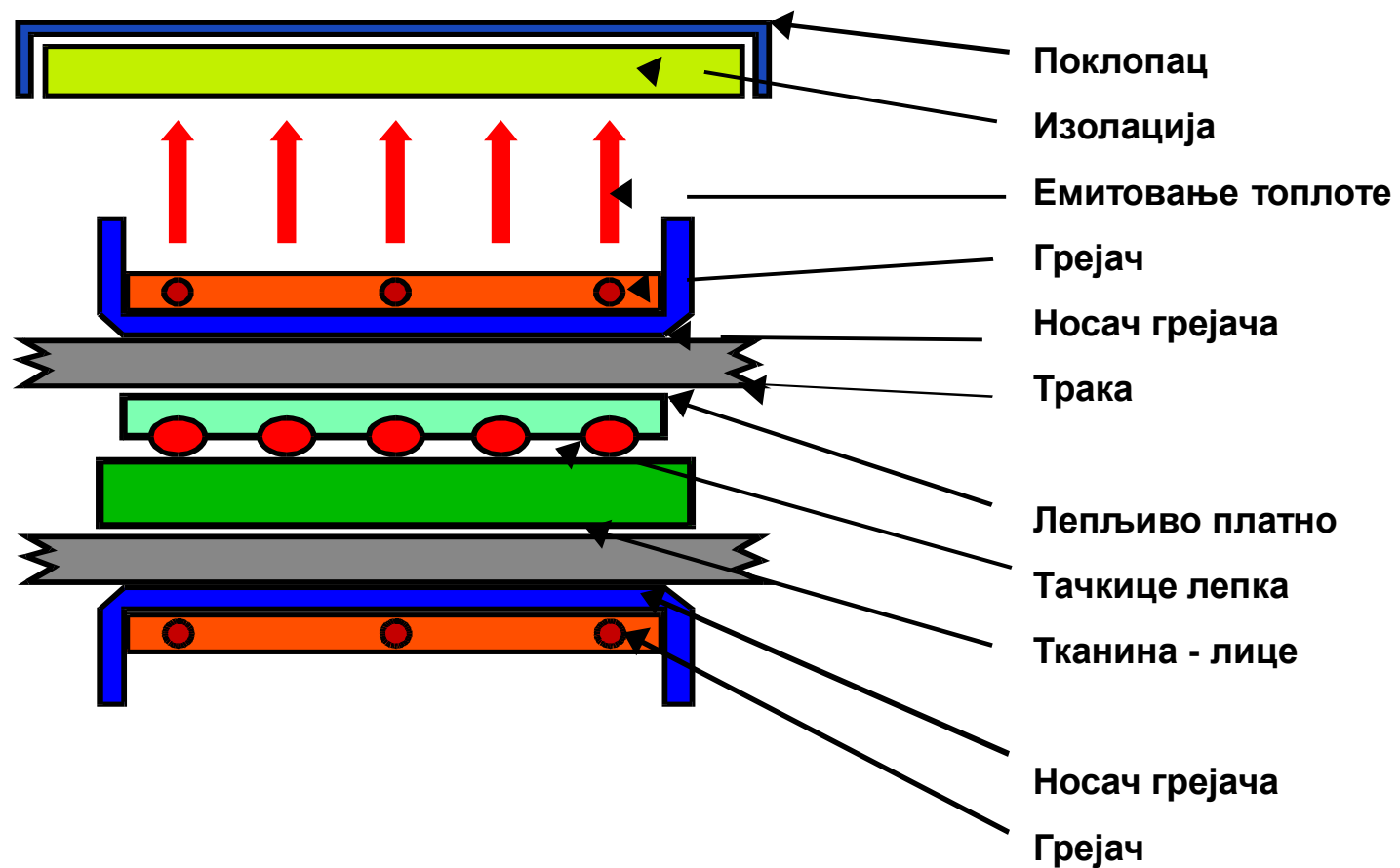
mobo

- Равномерно висока чврстоћа споја
- Дobar изглед горњег слоја , лица
- Висок квалитет фиксирања
- Смањени трошкови

Нанос лепка

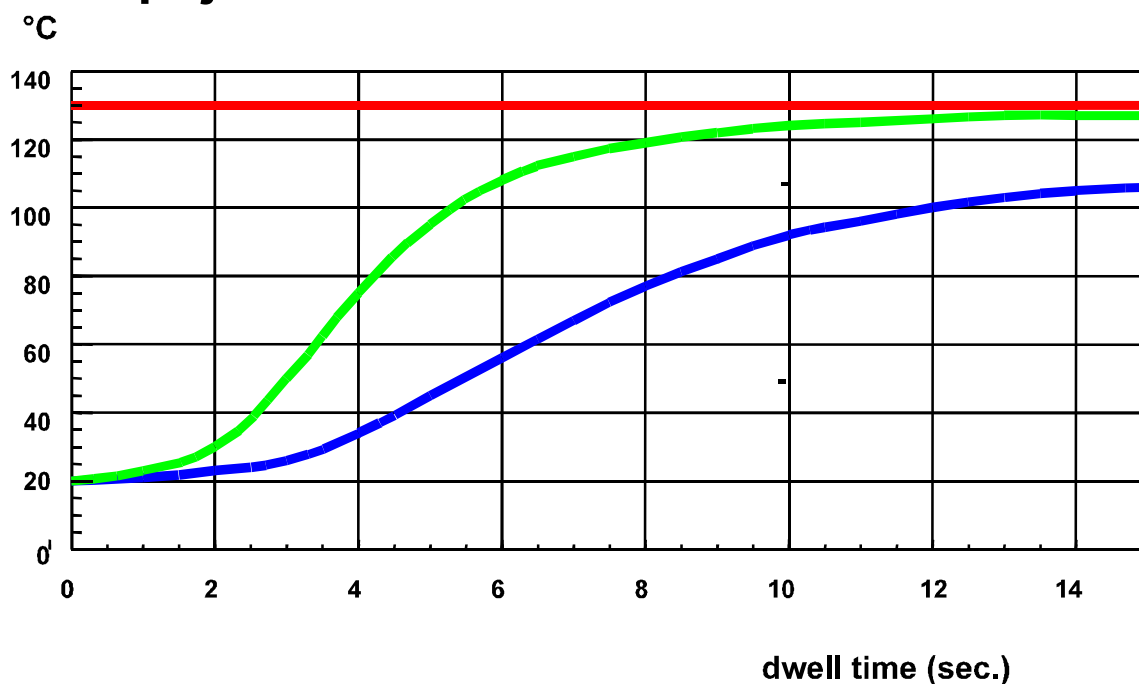
- **Нанос:** **дебео или танак слој**
- **Лепак од:** **PES; PA; PAN**
- **Нанос лепка :** **филм**
или тачкаст
- **Мере:** **inch или cm**
- **Тачкице лепка:** **веће или мање**

Изједначавање температуре



Температура између слојева

Температура између слојева у зависности од дебљине основног материјала



Температура траке

Тањи основни
материјал

Тежи основни
материјал

Равномерна висока адхезија

може се постићи помоћу:

- **ОПТИМАЛНИМ:**

Системом загревања

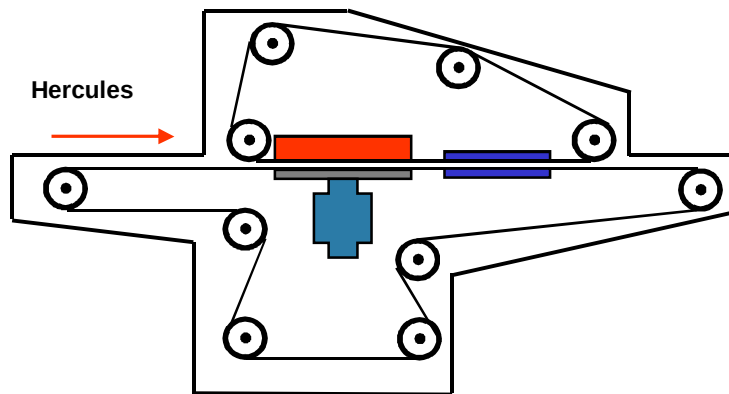
- **ПРАВИЛНИМ:**

Системом притиска

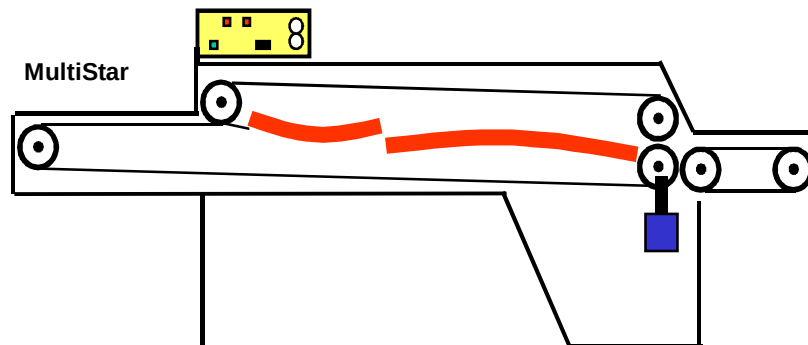
- **ПОУЗДАНИМ:**

Системом транспорта

Фиксир преса



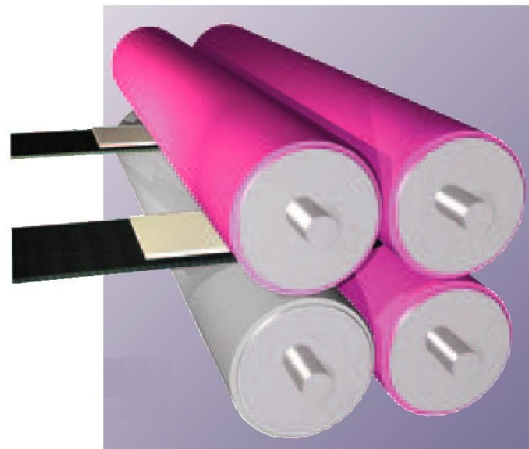
Машина за континуално лепење



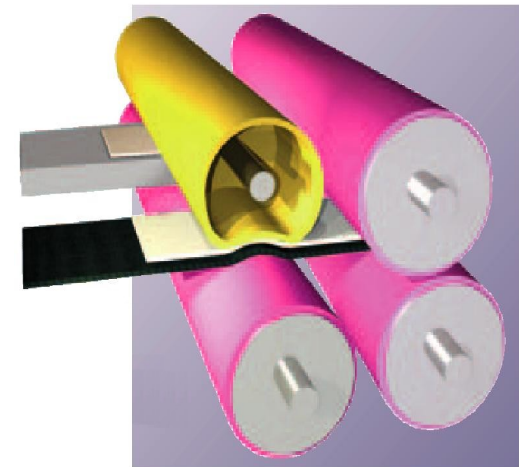
Врсте притискања



Стандардни
начин
притискања



Систем дуплих
ваљака за
притисак

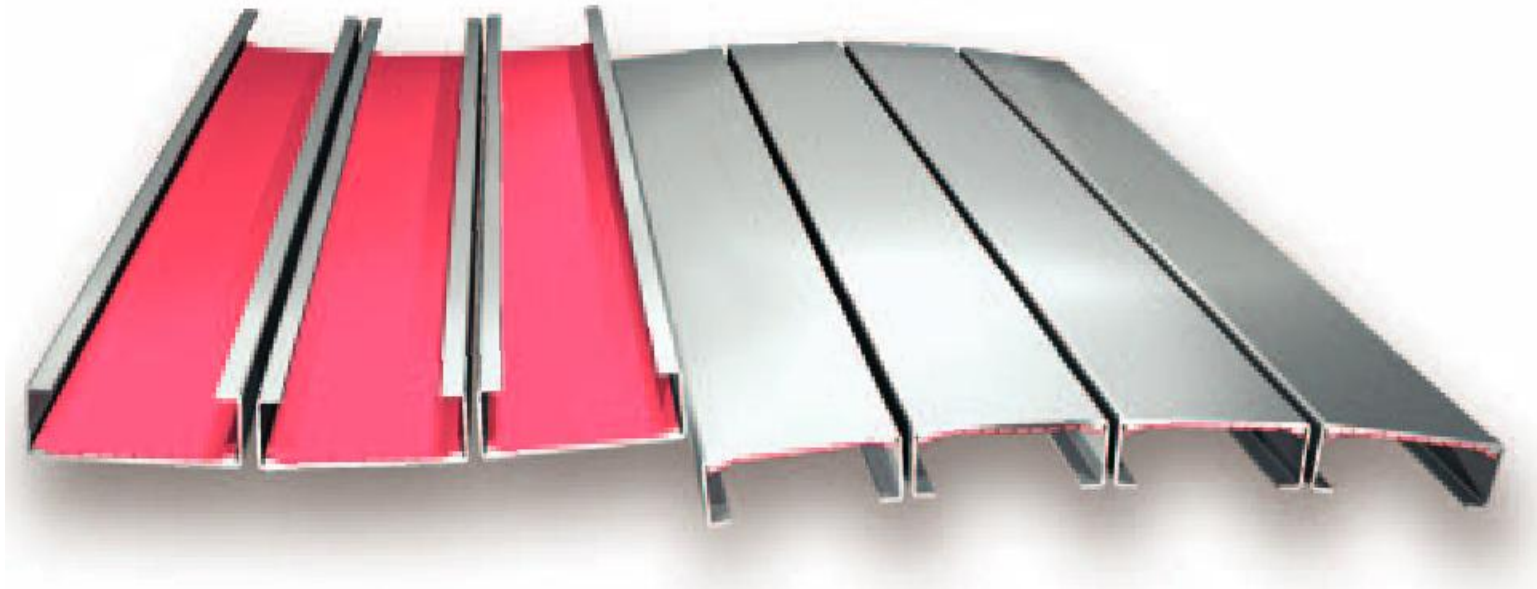


FLE XO- систем
притиска

Систем грејања Kannegiesser



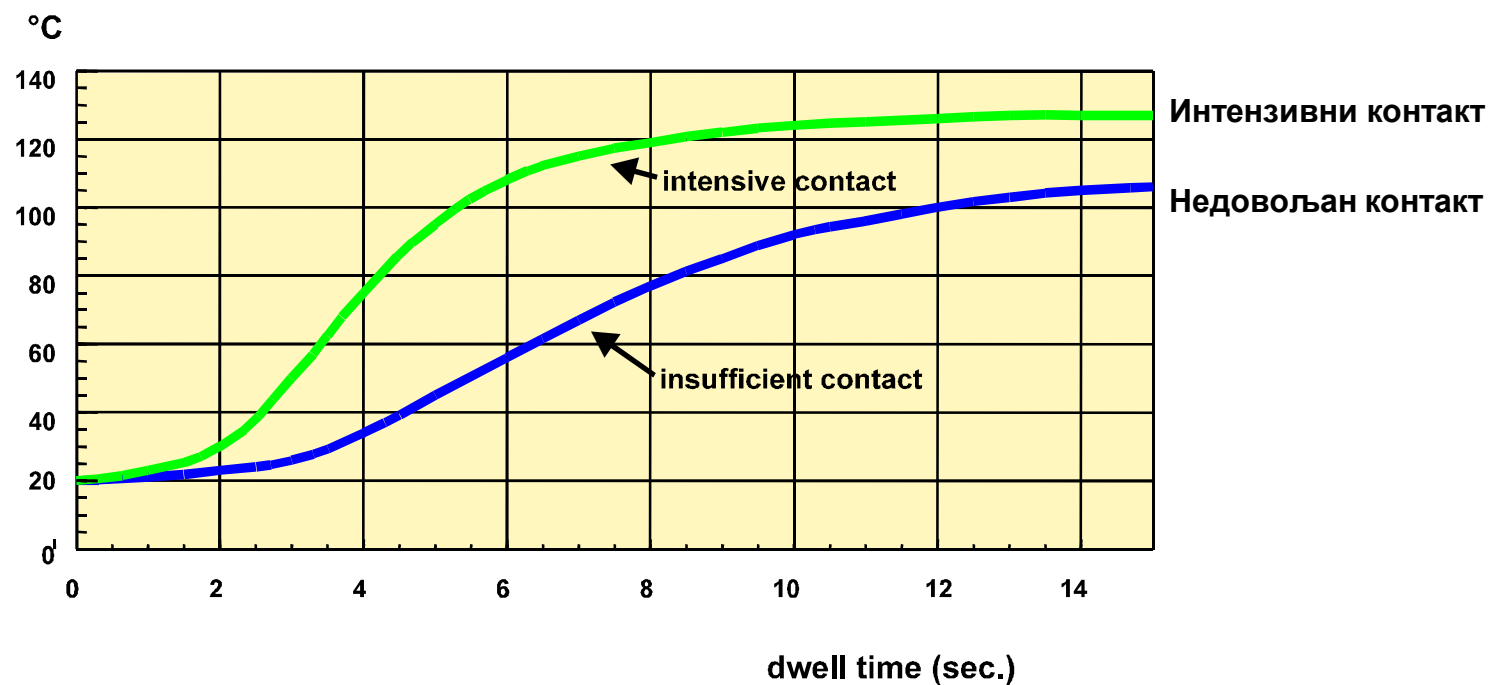
Pressing for Excellence



**Закривљене зоне грејања за бољи
пренос температуре**

Температура између трака

Температура између трака у
зависности од врсте контакта траке
са грејачима



Контрола на температура

TEMPERATURE CONTROL

3 Различита типа грејача n

Temperature

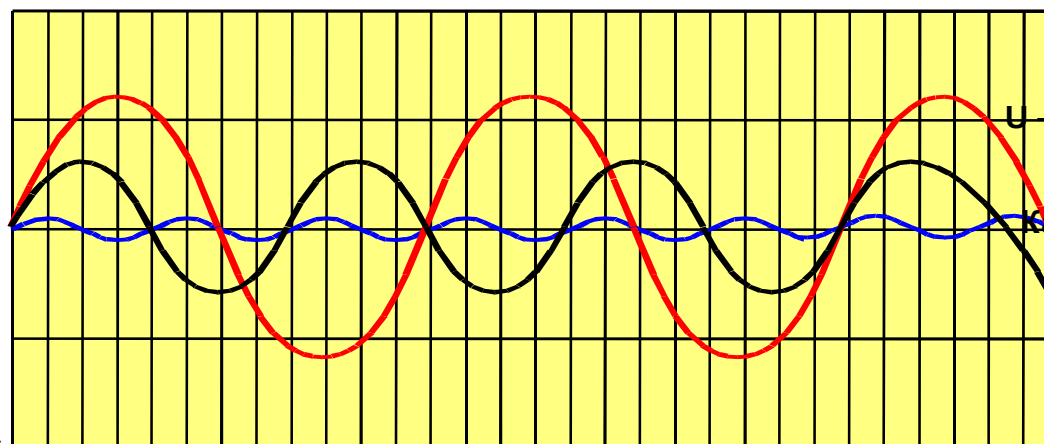
150°C

140°C

130°C

120°C

110°C



Control Cycles

— Shaft Element

— U Profile Element

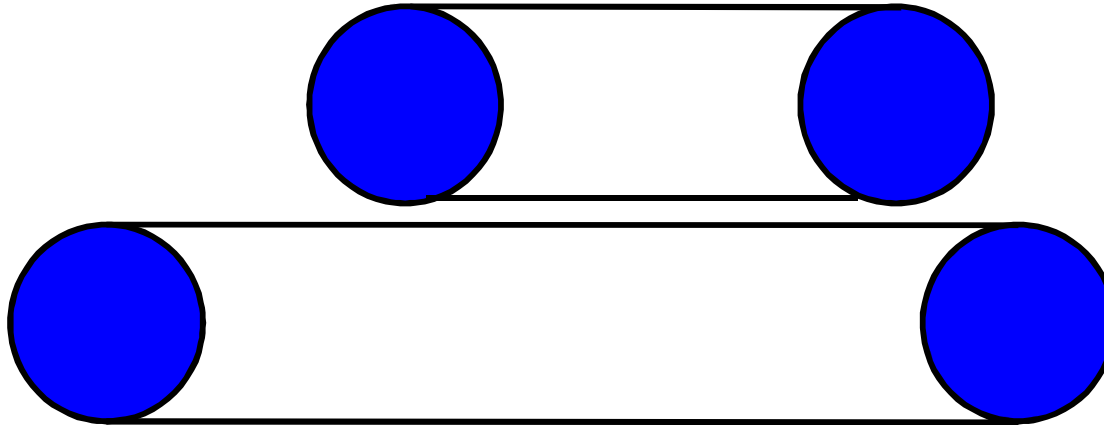
— Kannegiesser Element

U облик грејача

Kannegiesser тип грејача

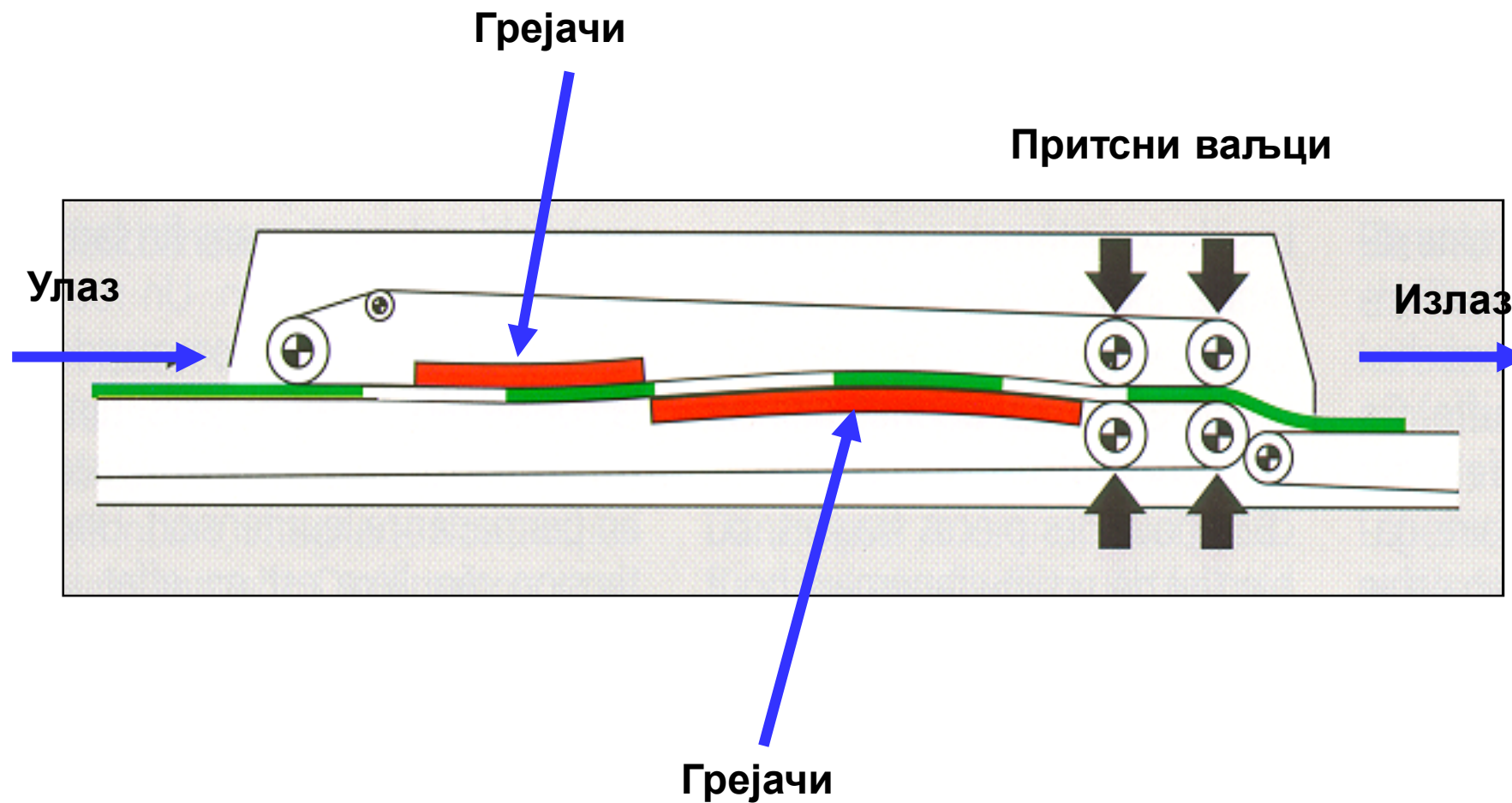
Округли грејач

Транспортни систем



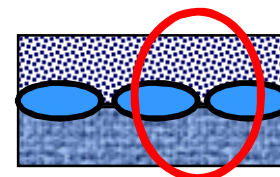
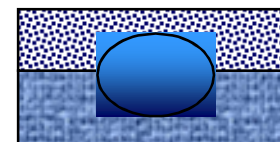
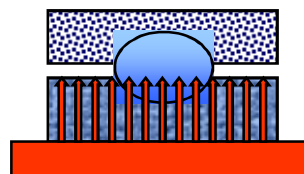
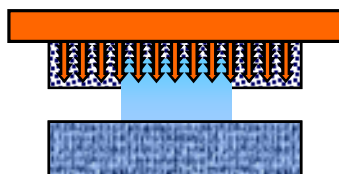
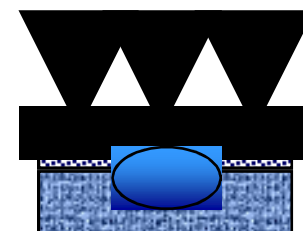
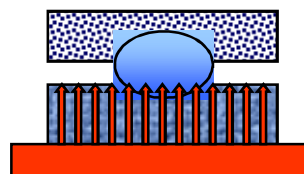
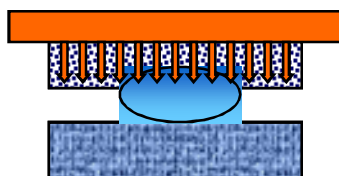
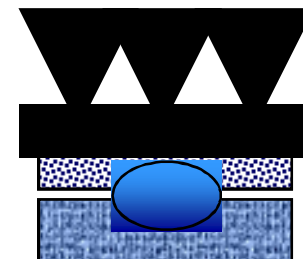
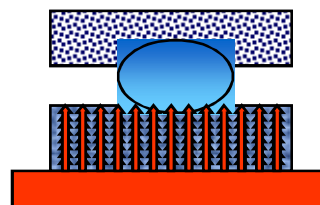
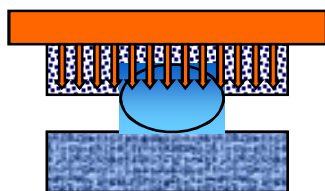
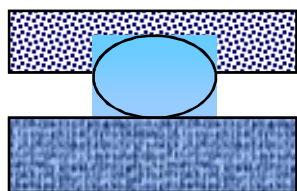
- Трака без састава или поравњан спој
- Без притиска после фиксирања
- Издржљиве - дуготрајне траке
- Синхронизована брзина обе траке

ФИКСИР ПРЕСА



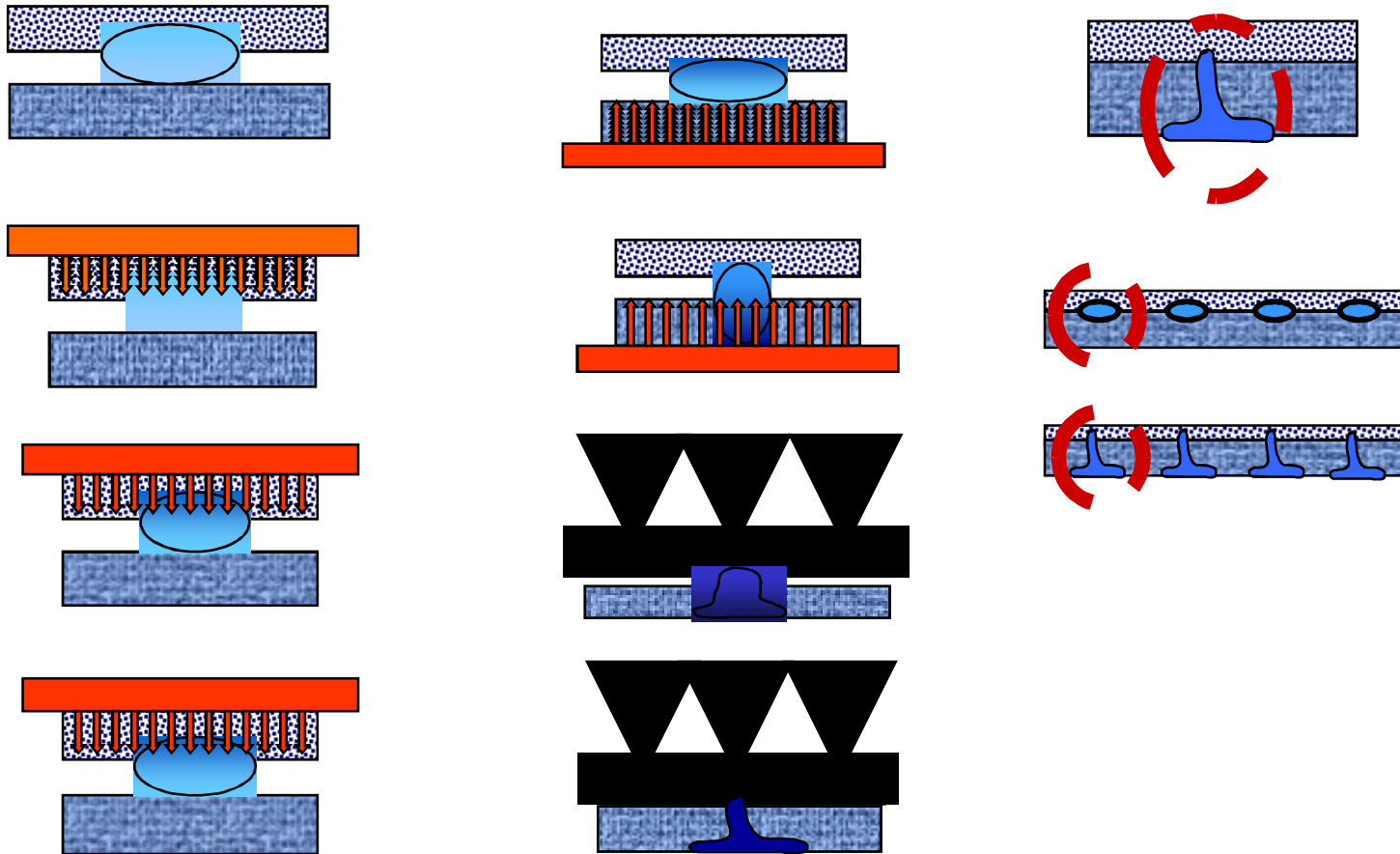
Тачкице лепка код фиксирања

- Идеално лепљење



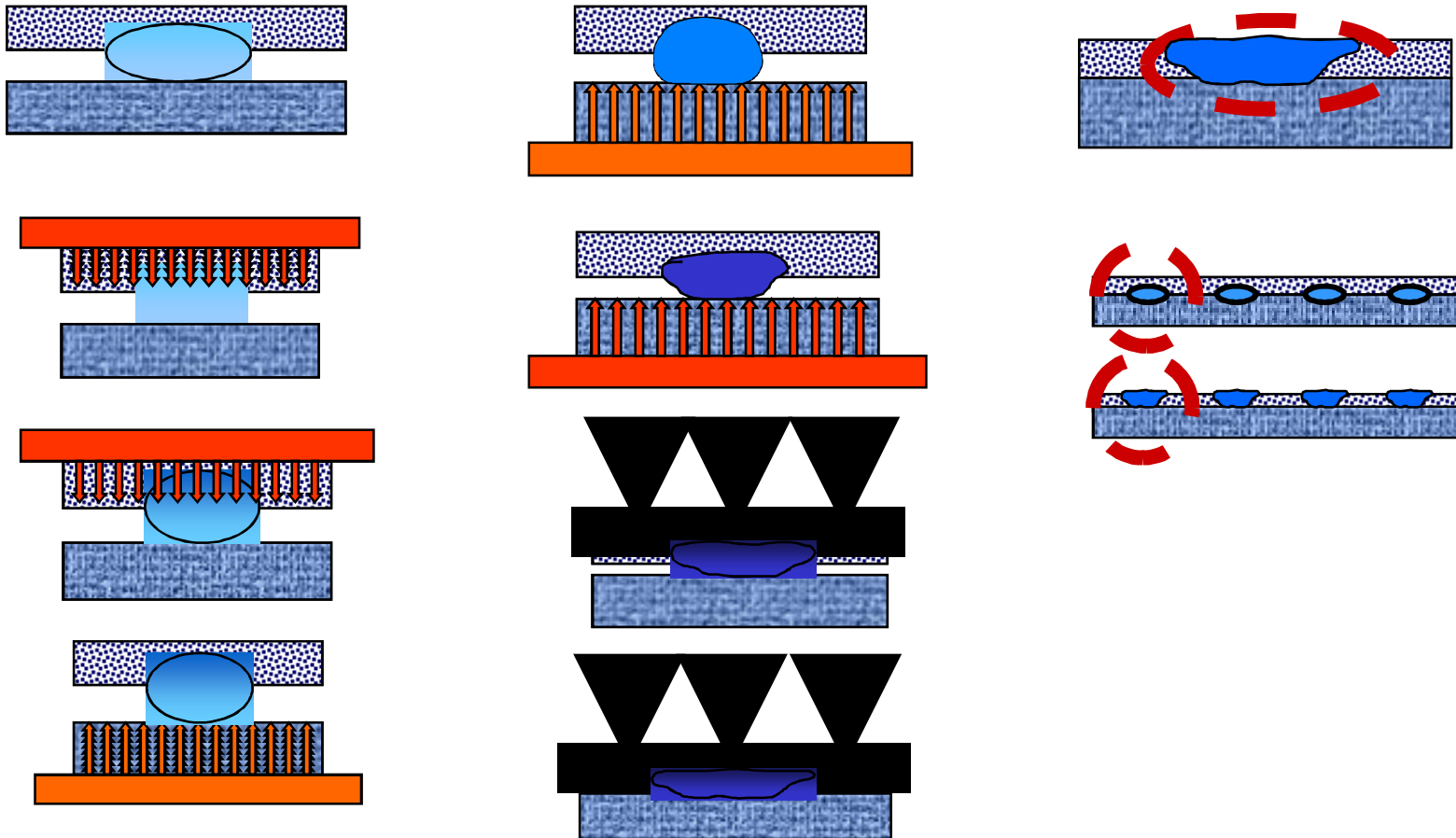
Тачкице лепка код фиксирања

- Пробијање лепка на лице тканине



Тачкице лепка код фиксирања

- Пробијање лепка на страну лепљива



Тачкице лепка код фиксирања

- Загревање само са једне стране

